

1187

HSSCO DIN 338W



		P				M		K			N				S		H		
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
		● 30-40				● 8-14					○ 30-80	○ 50-70	○ 50-70			● 8-10			
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06				0,01-0,04					0,02-0,05	0,02-0,05	0,02-0,04			0,01-0,03			
	Ø5	0,08-0,12				0,05-0,09					0,05-0,12	0,05-0,1	0,05-0,09			0,03-0,06			
	Ø10	0,12-0,30				0,14-0,21					0,18-0,24	0,18-0,24	0,18-0,21			0,06-0,10			
	Ø15	0,18-0,40				0,20-0,28					0,20-0,32	0,2-0,32	0,20-0,28			0,10-0,14			
	Ø20	0,22-0,46				0,22-0,33					0,25-0,37	0,25-0,37	0,25-0,33			0,16-0,20			

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	I mm	
1,00	34	12	10
1,25	38	16	10
1,50	40	18	10
1,75	46	22	10
2,00	49	24	10
2,25	53	27	10
2,50	57	30	10
2,75	61	33	10
3,00	61	33	10
3,20	65	36	10
3,25	65	36	10
3,30	65	36	10
3,50	70	39	10
3,75	70	39	10
4,00	75	43	10
4,20	75	43	10
4,25	75	43	10
4,50	80	47	10
4,75	80	47	10
5,00	86	52	10
5,20	86	52	10
5,25	86	52	10

Ø mm	L mm	I mm	
5,50	93	57	10
5,75	93	57	10
6,00	93	57	10
6,25	101	63	10
6,50	101	63	10
6,75	109	69	10
6,80	109	69	10
7,00	109	69	10
7,50	109	69	10
8,00	117	75	10
8,50	117	75	10
9,00	125	81	10
9,50	125	81	10
10,00	133	87	5
10,20	133	87	5
10,50	133	87	5
11,00	142	94	5
11,50	142	94	5
12,00	151	101	5
12,50	151	101	5
13,00	151	101	5